

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
С ПОЛУКРУГЛО-ВЫПУКЛЫМ ПРОФИЛЕМ
ФОРМЫ 1FF1**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
С ПОЛУКРУГЛО-ВЫПУКЛЫМ ПРОФИЛЕМ
ФОРМЫ 1FF1

Размеры

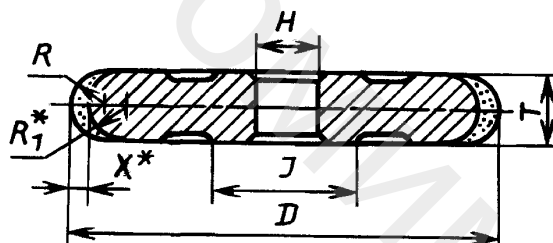
ГОСТ
16180—91Diamond grinding wheels, straight (round face) wheel shape 1FF1.
DimensionsМКС 25.100.70
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные круги с полукругло-выпуклым профилем формы 1FF1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Т а б л и ц а 1

В миллиметрах

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>J</i>	<i>H</i>	<i>T</i>	<i>R</i>	<i>R</i> ₁	<i>X</i>
2729-0001	50	—	16	2	1,0	1	2
2729-0002				3	1,5	2	4
2729-0033				4	2,0	3	3
2729-0003			4				
2729-0004	75			20	5	2,5	4
2729-0005					6	3,0	
2729-0006					8	4,0	5
2729-0007					10	5,0	6
2729-0008	100			40	4	2,0	3
2729-0009					5	2,5	
2729-0010		6			3,0	4	
2729-0011		8			4,0	5	
2729-0012		—		50	10	5,0	6
2729-0013			12		6,0	7	
2729-0014			16		8,0	9	
2729-0015			20		10,0	12	
2729-0016	125	—	32	4	2,0	3	
2729-0017				5	2,5		
2729-0018				6	3,0	4	
2729-0019				8	4,0	5	
2729-0020		50	10	5,0	6		
2729-0021			12	6,0	7		
2729-0022			16	8,0	9		
2729-0023			20	10,0	12		
2729-0024	150	70	51	10	5,0	6	
2729-0025				12	6,0	7	
2729-0026				16	8,0	9	
2729-0027				20	10,0	12	
2729-0028	200	70	51	30	15,0	16	
2729-0029				20	10,0	12	
2729-0030				30	15,0	16	
2729-0031				20	10,0	12	
2729-0032	250	70	51	30	15,0	16	

П р и м е ч а н и е. Круги допускается изготавливать без выточки.

Пример условного обозначения круга формы 1FF1 с наружным диаметром $D = 100$ мм, высотой $T = 4$ мм, толщиной алмазоносного слоя $X = 4$ мм:

2729-0009 ГОСТ 16180—91

2. Масса алмазов в кругах указана в приложении 1.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов по ИСО 6168 (см. приложение 2).

Техпромимпекс

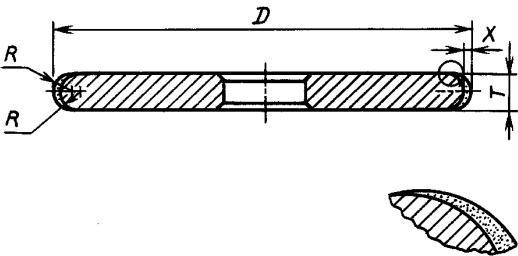
МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 1FF1

Т а б л и ц а 2

Размеры в миллиметрах

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>X</i>	Масса алмазов, карат, при относительной концентрации			
			50	75	100	150
50	2	2	1,31	1,97	2,63	3,90
	3	4	3,70	5,50	7,30	11,00
		3	3,30	4,80	6,60	10,00
75	4	4	4,80	7,20	9,60	14,30
			7,40	11,10	14,80	22,20
	5		9,40	14,00	18,70	28,10
	6		11,00	16,40	21,90	33,00
	8		14,40	21,60	28,80	43,00
	10		17,80	26,80	36,00	54,00
100	4	4	10,10	15,10	20,10	30,00
	5		12,70	19,00	25,40	38,00
	6		14,90	22,30	29,70	45,00
	8		19,60	29,40	39,00	59,00
	10		24,30	36,00	49,00	73,00
	12	6	43,00	65,00	87,00	130,00
	16		57,00	86,00	114,00	172,00
	20		68,00	102,00	137,00	205,00
125	4	4	12,70	19,00	25,40	38,00
	5		16,00	24,00	32,00	48,00
	6		18,80	28,20	38,00	56,00
	8		24,80	37,00	50,00	74,00
	10		31,00	46,00	61,00	92,00
	12	6	55,00	83,00	111,00	166,00
	16		73,00	109,00	146,00	219,00
	20		87,00	131,00	174,00	261,00
150	10	4	37,00	56,00	74,00	111,00
	12		44,00	66,00	88,00	133,00
	16		58,00	87,00	117,00	175,00
	20	6	106,00	159,00	212,00	318,00
200			144,00	215,00	287,00	431,00
	30		220,00	330,00	440,00	660,00
250	20		181,00	272,00	362,00	545,00
	30		278,00	418,00	555,00	835,00

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 1FF1 ПО ИСО 6168



Черт. 2

Таблица 3

В миллиметрах

<i>D</i>	50; 75; 100; 125; 150
<i>T</i>	От 4 до 20
<i>R</i>	От 2 до 10
<i>X</i>	2; 3; 4

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1840
3. Стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 1FF1
4. ВЗАМЕН ГОСТ 16180—82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 16181—82	3
ИСО 6168—80	4, приложение 2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.09.2004. Подписано в печать 06.10.2004. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 86 экз. С 4123. Зак. 865.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

