

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ
НЕПОЛНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 75 ДО 300 ММ.

Конструкция и размеры

No-go plain plug gauges of not full-form
with diameter over 75 to 300 mm.
Design and dimensions

ГОСТ
14823—69*

Взамен
МН 4134—62

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен
с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

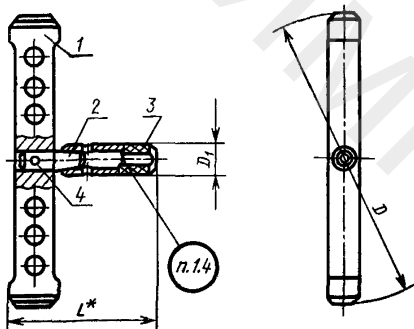
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные
неполные калибры-пробки, предназначенные для контроля отвер-
стий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ НЕПОЛНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных неполных
калибров-пробок должны соответствовать указанным на черт. 1 и
в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	L	D_1	Масса в кг	Дет. 1. Насадка НЕ	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0166		75	120	20	0,29	8140-0166/001	8140-0005/002	8054-0016	4m6×16
8140-0167		78			0,30	8140-0167/001			
8140-0168		80			0,31	8140-0168/001			
8140-0169		82			0,31	8140-0169/001			
8140-0170		85			0,32	8140-0170/001			
8140-0171		88			0,33	8140-0171/001			
8140-0172		90			0,34	8140-0172/001			
8140-0173		92			0,26	8140-0173/001			
8140-0174		95			0,28	8140-0174/001			
8140-0175		98			0,30	8140-0175/001			
8140-0176		100			0,30	8140-0176/001			
8140-0151		102			0,30	8140-0151/001			
8140-0152		105			0,31	8140-0152/001			
8140-0153		108			0,32	8140-0153/001			
8140-0154		110			0,33	8140-0154/001			
8140-0155		112	125		0,38	8140-0155/001	8140-0006/002		4m6×20
8140-0156		115			0,39	8140-0156/001			
8140-0157		120			0,41	8140-0157/001			

Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	D _{номинал}	L	D ₁	Масса в кг	Дет. 1. Насадка НЕ	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70		
						Количество					
						1	1	1	1		
						Обозначение детали					
8140-0158		125	125	20	0,43	8140-0158/001	8140-0006/002	8054-0016	4m6×20		
8140-0159		130			0,46	8140-0159/001					
8140-0160		135			0,48	8140-0160/001					
8140-0161		140			0,44	8140-0161/001					
8140-0162		145			0,46	8140-0162/001					
8140-0163		150			0,48	8140-0163/001					
8140-0164		155			0,52	8140-0164/001					
8140-0165		160	132		0,53	8140-0165/001	8140-0002/002		4m6×25		
8140-0177		165			0,83	8140-0177/001					
8140-0178		170			0,86	8140-0178/001					
8140-0179		175			0,89	8140-0179/001					
8140-0180		180			0,93	8140-0180/001					
8140-0181		185			0,94	8140-0181/001					
8140-0182		190			0,97	8140-0182/001					
8140-0183		195	138		24	1,01	8140-0183/001			8140-0003/002	8054-0017
8140-0184		200				1,04	8140-0184/001				
8140-0185		205	1,20	8140-0185/001							
8140-0186		210	1,24	8140-0186/001							

Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	$D_{\text{номинал}}$	L	D_1	Масса в кг	Дет. 1. Насадка НЕ	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0187		215	138	24	1,28	8140-0187/001	8140-0003/002	8054-0017	4т6×25
8140-0188		220			1,32	8140-0188/001			
8140-0189		225			1,46	8140-0189/001			
8140-0190		230			1,49	8140-0190/001			
8140-0191		240			1,57	8140-0191/001			
8140-0192		250			1,67	8140-0192/001			
8140-0193		260	153	28	1,71	8140-0193/001	8140-0004/002	8054-0018	4т6×30
8140-0194		270			2,26	8140-0194/001			
8140-0195		280			2,37	8140-0195/001			
8140-0196		290			2,27	8140-0196/001			
8140-0197		300			2,38	8140-0197/001			

Примечание. Штифт 4т6×20 подрезать до длины 18 мм; штифт 4т6×25 подрезать до длины 22 мм для $D_{\text{номинал}}$ 165—200 мм и до длины 24 мм для $D_{\text{номинал}}$ 205—260 мм; штифт 4т6×30 подрезать до длины 28 мм.

Пример условного обозначения гладкого непроходного неполного калибра-пробки $D_{\text{номинал}}=110$ мм для контроля отверстия с полем допуска Н7:

Калибр-пробка 8140—0154 Н7 ГОСТ 14823—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

Калибр-пробка 8140—0154 А ГОСТ 14823—69 (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

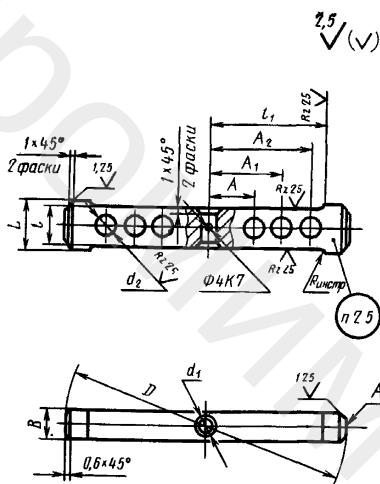
1.2. Пробки промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84. (Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПРОХОДНОЙ НЕПОЛНОЙ НАСАДКИ НЕ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры непроходной неполной насадки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{номин}}$	L	B	A	A_1	A_2	l	l_1	d_1 (пред. откл. по Н8 или $A_2 \alpha$)	d_2	Масса в кг
8140-0166/001	75	24	16	—	—	—	20	27	10	—	0,20
8140-0167/001	78										0,21
8140-0168/001	80										0,22

Размеры в мм

Обозначение насадки HE	$D_{\text{номина}}$	L	B	A	A_1	A_2	l	l_1	d_1 (пред. откл. по H8 или A3a)	d_2	Масса в кг							
8140-0169/001	82	24	16	—	—	20	27	10	12	—	0,22							
8140-0170/001	85										0,23							
8140-0171/001	88										0,24							
8140-0172/001	90			20							35	12	—	0,25				
8140-0173/001	92													0,17				
8140-0174/001	95													0,19				
8140-0175/001	98													0,21				
8140-0176/001	100	30	18	20	—	24	35	12	14	—				0,21				
8140-0151/001	102													0,22				
8140-0152/001	105													0,23				
8140-0153/001	108										0,24							
8140-0154/001	110			17							0,24							
8140-0155/001	112										0,28							
8140-0156/001	115										0,29							
8140-0157/001	120			36	—	45	12	18	—	0,31								
8140-0158/001	125	38	22							20							0,33	
8140-0159/001	130																0,36	
8140-0160/001	135																0,38	
8140-0161/001	140					20				56				0,34				
8140-0162/001	145			44										0,36				
8140-0163/001	150													0,38				
8140-0164/001	155													0,42				
8140-0165/001	160	38	22	36	58	30	70	18	—	—	0,43							
8140-0177/001	165										0,67							
8140-0178/001	170										0,71							
8140-0179/001	175										0,74							
8140-0180/001	180			40			78				0,78							
8140-0181/001	185										0,79							

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{НОМИН}}$	L	B	A	A_1	A_2	I	I_1	d_1 (пред. откл. по Н8 или A_2a)	d_2	Масса в кг				
8140-0182/001	190	38	22	40	65		30	78	12	18	0,82				
8140-0183/001	195										0,86				
8140-0184/001	200										0,89				
8140-0185/001	205										1,05				
8140-0186/001	210	42	24	42	70	—	36	85	14	22	1,09				
8140-0187/001	215										1,13				
8140-0188/001	220										1,17				
8140-0189/001	225				80			95			1,24				
8140-0190/001	230										1,27				
8140-0191/001	240										1,35				
8140-0192/001	250							105			1,41				
8140-0193/001	260			48	85						1,49				
8140-0194/001	270				115			2,04							
8140-0195/001	280							2,15							
8140-0196/001	290	48	28		78	108	40		16		2,05				
8140-0197/001	300										2,16				

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ $D_{\text{номин.}} = 110$ мм для контроля отверстия с полем допуска по Н7:

Насадка 8140—0154/001 Н7 ГОСТ 14823—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

Насадка 8140—0154/001 А ГОСТ 14823—69

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности А — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77*.

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

**ГОСТ 14823—69 Пробки непроходные неполные диаметром свыше
75 до 300 мм. Конструкция и размеры**

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:

L на L^* .

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен своской:

«* Размер для справок».

Пункт 1.1. Таблица 1. Замечена ссылка:

ГОСТ 3128—60 на ГОСТ 3128—70

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

∇ 4 на



(Продолжение см. стр. 124)

▽ 5 на $\overset{5}{\checkmark}$

▽ 6 остальное на $\overset{2.5}{\checkmark}(\checkmark)$

▽ 7 на $\overset{12.5}{\checkmark}$

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 755 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).

